Granične greške merenja Δ_m

Merni pomoćni pribor	Vrednost podeoka mm (klasa tacnosti)		Klasa tačnosti granicnih merila	Greške merenja Δ_m [μm]		
				Interval mera [mm]		
				1÷10	10÷50	50÷80
Optimetri i mašine za merenje	–		1	0,8	1,2	1,6
	–		2	1,4	2,0	2,6
Minimetar	0,001		1	1,2	1,6	2,0
			2	1,4	2,0	2,8
			3	2,0	3,0	4,0
	0,005		2	4,0	4,4	5,0
			3	4,4	5,0	6,0
Komparator	0,01 (1)		3	30	30	30
	0,01 (2)		3	40	40	40
Mikrometar	(1)		Apsolutne metode merenja	14	16	18
	(2)			28	32	36
Kljunasto merilo za spoljašnja merenja	Nonijus	0,1		300	300	320
		0,05		160	160	180
		0,02		80	80	90
Kljunasto merilo za unutrašnja merenja	Nonijus	0,1		–	400	460
		0,05		–	200	260
		0,02		–	100	120

TABLICA 6.4.